

**产品说明**

一种双组分，环氧和聚合物改性水泥砂浆涂料，适用于混凝土和钢结构基材的防腐保护。

**设计用途**

本产品设计作为结构防水及防腐层来保护混凝土基材，具有良好的耐化学性和耐磨性。Intercrete 4840可以用Intercrete 4872作为增强材料来抵抗裂缝和连接部位的滑移。

Intercrete 4840具有极低的水渗透性，可以抵抗高达10Bar的正负静水压头，同时具备了良好的抵抗二氧化碳及氯离子散播的能力。

本产品也可以作为单道或两道涂层，直接施工在经过适当处理的钢铁基材上用作防腐保护。

**涂装数据**

INTERCRETE 4840

颜色	灰色
光泽	哑光
体积固体份	100% (施工时的湿膜厚度等于固化后的干膜厚度)
典型厚度	干膜厚2000µm(80密耳)
理论涂布率	在2000µm (80密耳)干膜厚下, 8.1m <sup>2</sup> /30Kg
实际涂布率	允许适当的损耗系数
密度	1850 公斤/米 <sup>3</sup> (115.49 磅/英尺 <sup>3</sup> )
施工方法	无气喷涂, 刷涂, 镘涂, 防滑矫平机施工
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
20° C (68° F)	5 小时	18 小时 <sup>1</sup>	45 分钟	7 天 <sup>2</sup>

<sup>1</sup> 施工2000µm (80密耳); 可能会受天气状况影响

<sup>2</sup> 如果复涂间隔超过最大自复涂间隔, 施工下道涂料时表面必须彻底进行打磨和浸湿

**法规符合性数据**

闪点 不适用

挥发性有机化合物 0 克/公升 计算值  
 含量

关于更多详细资料, 请见关于“产品特性”的章节

**表面处理**
**混凝土底材**

所有待处理的表面必须干净，无固化剂、挥发剂、抹平化合物、表面硬化剂、风化物、脂类、油、老涂层以及松散或分裂的混凝土颗粒。推荐的表面处理方式为湿喷砂或喷水处理。

表面处理所有出现的表面缺损如孔、小的和大的空隙等都需要用Intercrete系列种适当产品进行处理。查阅Intercrete 4840施工指导以获得更多信息

基材需要用干净的水进行彻底的浸泡直到达到完全湿润。施工Intercrete 4840之前移除多余积水。

所有的混凝土地坪，甲板以及高渗透性基材应当用Intercrete 4850进行封闭。

**钢质底材**

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

**喷射处理**

表面处理至Sa21/2 (ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP6标准。

喷砂处理过程中暴露的表面缺陷，应以合适的方式打磨、填补或处理。建议 75-100微米 (3-4密耳)的尖角状表面粗糙度。

**施工**
**混合**

Intercrete 4840是一种双组分的涂料。液体粘结剂 (Part A) 和粉末组分 (Part B)。仅混合所需用量。彻底地震荡Part A后倒入合适的混合容器中，然后在机械搅拌时缓慢加入Part B。混合5分钟，混合过程中清理容器边缘的涂料以防结块。如喷涂施工，混合后涂料需要用4mm筛子进行过滤。混合后的涂料需要在混合使用寿命之内用完。

**混合使用寿命**

20° C (68° F)

30 分钟

**无气喷涂**

推荐

喷头规格1.09mm (43thou)

喷嘴处油漆压力不低于189kg/cm<sup>2</sup> (2688psi)

**刷涂**

推荐 - 仅用于小面积区域

**稀释剂**

请勿稀释

**清洁剂**

洁净水

**作业暂停**

请勿让涂料留在料管、喷枪或喷涂设备中。用洁净水彻底冲洗所有设备，不可使用有机溶剂。

**清洗**

用后立即用洁净水清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。

剩余涂料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

## 产品特性

使用前，应查阅Intercrete 4840施工指导。

本产品说明书提供了Intercrete 4840常规的使用方法。特殊项目的使用需要根据基材的状况、最终用途以及环境状况进行设计。使用前请咨询国际防护涂料来确认Intercrete 4840是否适合项目的使用。应始终遵循国际牌防护涂料所提供的项目配套方案。

Intercrete 4840在储存及运输过程中应始终注意保护免受冰冻。建议的储存温度在4°C至25°C。

待涂的钢铁基材表面温度必须至少高于露点3°C (5°F)。

本产品在低于5°C (41°F) 的环境温度下难以充分固化。为了达到最优效果，固化温度应当介于10°C (50°F) 至35°C (95°F) 之间。

Intercrete 4840典型配套为两道涂层，每层1000µm(40密耳)。当施工于地坪、甲板及潮汐区时，推荐Intercrete 4840单道施工2000µm(80密耳)。

Intercrete 4840并非设计用于提供美观表面，在完全固化前可能会呈现斑片状外观。

在寒冷、潮湿的环境下，表层的Intercrete 4840会变暗，固化时间也会延长。

为辅助固化，需要使用 Intercrete 4870固化保护膜直接施工于Intercrete 4840上来进行保护。

Intercrete 4840可与牺牲阳极和外加电流阴极保护系统配套使用。

### 机械性能 (典型值)

抗压强度 (BS 4551@20°C (68°F))

1天	3 MPa
7天	25 MPa
28天	43 MPa

挠曲强度 (BS 4551@20°C (68°F))

28天	12 MPa
-----	--------

### 附着力

混凝土基材上	>2 MPa
钢铁基材上	>3 MPa

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有所变化。

## 系统配套性

### 混凝土底材

依据基材的状况以及可能暴露加强钢筋的情况，在施工Intercrete 4840之前可能需要另外使用Intercrete系列表面处理产品。欲知详情，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

所有的混凝土地坪，甲板以及高渗透性基材应当用Intercrete 4850进行封闭。

### 钢质底材

Intercrete 4840应当直接涂覆于经适当表面处理的钢铁基材上。

建议以下面漆与Intercrete 4840配套使用：

Intercrete 4840  
Intercrete 4870

## 补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- Intercrete 4840 施工指导

这些章节的内容有单行本可供索取

## 安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

## 包装规格

30Kg/组

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

## 装运重量

### 贮存

贮存期限

在25° C (77° F)时，至少为12个月。

## 重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

©2011/6/1阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 **International**，国际牌 (International) 以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)